

| LEIMEMPFEHLUNG | | | |
|--|-----------------------|---|---|
| Klebstoffempfehlung für Flachsplatten | | | |
| Anwendung | Klebstoffbasis | Verarbeitung | spezielle Daten |
| Flachsplatten furnieren | Harnstoffharz-Leime | offene Zeit ca. 7-12 Minuten Presszeit bei 20°: ca. 7 Min. Topfzeit bei 20°: ca. 7-9 Stunden. | unter Zugabe von Dispersionsklebstoffen (ca. 10%): z.B. Aqualine HF 59 ergeben sich weichere Klebstoffugen. reaktivierbar ab ca 75° nur geringe Durchschlagsmenge |
| | PVAC-Leime | offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 25 Min. bei 50°: 5 Min. bei 80°: 2 Min. | |
| Flachsplatten mit HPL belegen | PVAC-Leime | offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 25 Min. bei 50°: 5 Min. bei 80°: 2 Min. | reaktivierbar ab ca 75° nur geringe Durchschlagsmenge |
| Flachsplatten diverse Kanten | Polymerkleber | Ablüftzeit min. 45 Min. | Wärmebeständig bis max. 110° |
| | PVAC-Leime | offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 15 Min. | |
| Flachsplatten ABS und PVAC Kanten | Hotmeltkleber | Verarbeitungstemp. bis ca. 210° | Vorbehandlung mit Haftgrund möglich |
| | PVAC-Leime | offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 30 Min. | |
| Flachsplatten konstr. Fugen- und Flächenverleimung | Hotmeltkleber | Verarbeitungstemp. bis ca. 210° | |
| | PUR dünnflüssig | offene Zeit ca. 15 Minuten Presszeit ca. 60 Minuten | wasserbeständig wärmebeständig duroplastisch |
| | PUR dickflüssig | offene Zeit ca. 10 Minuten Presszeit ca. 30 Minuten | wasserbeständig wärmebeständig duroplastisch |
| Achtung: | grundsätzlich gilt: | Herstellieranweisung der Leimhersteller beachten | |