

LEIMEMPFEHLUNG			
Klebstoffempfehlung für Flachsplatten			
Anwendung	Klebstoffbasis	Verarbeitung	spezielle Daten
Flachsplatten furnieren	Harnstoffharz-Leime	offene Zeit ca. 7-12 Minuten Presszeit bei 20°: ca. 7 Min. Topfzeit bei 20°: ca. 7-9 Stunden.	unter Zugabe von Dispersionsklebstoffen (ca. 10%): z.B. Aqualine HF 59 ergeben sich weichere Klebstoffugen. reaktivierbar ab ca 75° nur geringe Durchschlagsmenge
	PVAC-Leime	offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 25 Min. bei 50°: 5 Min. bei 80°: 2 Min.	
Flachsplatten mit HPL belegen	PVAC-Leime	offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 25 Min. bei 50°: 5 Min. bei 80°: 2 Min.	reaktivierbar ab ca 75° nur geringe Durchschlagsmenge
	Polymerkleber	Ablüftzeit min. 45 Min.	Wärmebeständig bis max. 110°
Flachsplatten diverse Kanten	PVAC-Leime	offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 15 Min.	
	Hotmeltkleber	Verarbeitungstemp. bis ca. 210°	Vorbehandlung mit Haftgrund möglich
Flachsplatten ABS und PVAC Kanten	PVAC-Leime	offene Zeit ca. 4-6 Minuten Presszeit: bei 20°: 30 Min.	
	Hotmeltkleber	Verarbeitungstemp. bis ca. 210°	
Flachsplatten konstr. Fugen- und Flächenverleimung	PUR dünnflüssig	offene Zeit ca. 15 Minuten Presszeit ca. 60 Minuten	wasserbeständig wärmebeständig duroplastisch
	PUR dickflüssig	offene Zeit ca. 10 Minuten Presszeit ca. 30 Minuten	wasserbeständig wärmebeständig duroplastisch
Achtung:	grundsätzlich gilt:	Herstellieranweisung der Leimhersteller beachten	